



Pantex Industria Química Ltda
 Av. João Pessoa, 4974 - Damas - Fortaleza - CE
 Cep: 60425-681 Tel/Fax: (85)3484-7090 www.pantex.com.br

MS-PRINTER

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO (Pagina 1/2)

MS-PRINTER

▶ THERMO DIRECT PRINT ◀

Descrição:

MS-PRINTER é uma linha de tintas base água para impressão direta em tecidos de poliéster (PES) de grande solidez e durabilidade e que imprime cores vivas em tons que vão de pastéis, fluorescentes até cores intensas com toque zero.

Características:

MS-PRINTER substitui com vantagens as aplicações de tranfers sublimáticos que utilizam papéis e prensas térmicas. Sua aplicação é feita diretamente no tecido através de matriz serigrafica. MS-PRINTER é uma tinta leve e de fácil aplicação mesmo em matrizes de grande formato, o que a torna ideal para imprimir bermudas de Surf-Wear e outras peças de tacetel. Possui boa resistência à secagem durante o processo de impressão e facilidade de secagem em estufas termicas. MS-PRINTER é oferecida em diversas cores prontas para uso e que também podem ser misturadas entre si.

MS-PRINTER depende de temperatura para sua fixação. Após a aplicação, é necessário polimerização em estufa ou prensa. Veja como proceder quanto à secagem na página 2.

Dados Técnicos, Apresentação e Embalagens:

Aspecto Físico: Gel de cores diversas.

Composição: Dispersão de Resinas Acrílicas/Estireno, espessante acrílico, espessante natural, amaciante, dispersantes, tensoativos etoxilados, glicóis, bactericida, antimigrantes e corantes.

Solubilidade: Solúvel em água.

Estabilidade e armazenagem:

6 meses em recipiente fechado e em ambiente ventilado com temperatura máxima de 30°C.

Embalagem: Baldes de 3,6. Barricas de 16, 45.

Sugestões de Aplicação:

MS-PRINTER tem a consistência ideal para ser aplicada através de matrizes serigráficas de forma manual ou com máquinas automáticas. MS-PRINTER é comercializado em cores e não suporta e não fixa pigmentos ou outros aditivos.

MS-PRINTER possui baixa cobertura. Prefira fundos claros (branco é ideal).

IMPORTANTE: Garantia e Responsabilidade técnica

As informações aqui contidas servem como referencia e orientação de uso, e não eximem o cliente de realizar testes prévios para adequar o uso à seu substrato e suas condições de trabalho (planta, equipamentos, água, etc). A Pantex não se responsabiliza por resultados e riscos do uso dos produtos em processos que fogem ao seu controle. A adição de corantes e aditivos além do indicado podem fazer com que o produto perca suas características tais como solidez à lavagem e à luz. A adição de água, solventes e/ou corantes e/ou aditivos que não estão indicados nesta folha técnica faz com que o cliente assuma a autoria da receita e toma para si toda a responsabilidade técnica do trabalho.

Garantimos a integridade constante dos produtos citados e damos suporte à sua aplicação.



Pantex Industria Química Ltda
 Av. João Pessoa, 4974 - Damas - Fortaleza - CE
 Cep: 60425-681 Tel/Fax: (85)3484-7090 www.pantex.com.br

MS-PRINTER

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO (Pagina 2/2)

MS-PRINTER

▶ THERMO DIRECT PRINT ◀

Pre-secagem e Secagem:

Pré-secagem é requerida principalmente se houver intervalo entre a aplicação e sua secagem final. Caso a aplicação se mantenha úmida, a tinta pode migrar para além de seu desenho original (para os lados e para a mesa). Toda a linha MS-PRINTER precisa ser seca à temperatura de 180°C em **polimerizadeiras** por tempo de 1 até 3 minutos. O ajuste da combinação tempo/temperatura pode ser diferente para cada tipo de equipamento (polimerizadeira). Um bom resultado pode ser obtido apenas com o uso de **prensa térmica** com 180°C por 10 ou 12 segundos. Excesso de tempo/temperatura pode causar perda de cor (exemplo: um preto pode sair cinza). Testes de solidez à fricção (seco e úmido) e lavagem devem ser feitos após esta secagem e com a peça fria. Durante o processo a cor da tinta pode parecer diferente do desejado, confira a cor apenas após secagem final.

Rodo Serigráfico:

Use rodo com perfil quadrado com dureza média ou macia (60 ou 70 shores).

Matriz:

Use matriz com tecido poliéster 80 até 100 fios.

Impressões:

Aplique apenas uma impressão com duas passadas de rodo.

Limpeza da Matriz: Para lavar a matriz serigráfica use água em solução com 2 a 4g/l de Maxpon SL e, ao final enxágüe apenas com água.

Aditivos compatíveis:

- PROMIX SOFT 35 - Amaciante emulsão de silicone. Melhora o tato.
- PROMIX ESP LÍQ - Espessante. Aumenta a viscosidade.
- PROMIX FLUIDO A - Redutor de viscosidade e retardador de secagem.

Manuseio e Segurança:

Procedimentos usuais para produtos químicos. Evite contato com a pele e olhos, caso isso ocorra, lave o local com água em abundancia.

IMPORTANTE: Garantia e Responsabilidade técnica

As informações aqui contidas servem como referencia e orientação de uso, e não eximem o cliente de realizar testes prévios para adequar o uso à seu substrato e suas condições de trabalho (planta, equipamentos, água, etc). A Pantex não se responsabiliza por resultados e riscos do uso dos produtos em processos que fogem ao seu controle. A adição de corantes e aditivos além do indicado podem fazer com que o produto perca suas características tais como solidez à lavagem e à luz. A adição de água, solventes e/ou corantes e/ou aditivos que não estão indicados nesta folha técnica faz com que o cliente assuma a autoria da receita e toma para si toda a responsabilidade técnica do trabalho. Garantimos a integridade constante dos produtos citados e damos suporte à sua aplicação.