

PERCOLOR SLA MIX

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO (Pagina 1/2)

DESCRIÇÃO:

PERCOLOR SLA MIX é uma pasta de alta cobertura para ser pigmentada para uso em tecidos de fundo com cor média ou escura. Para uso em serigrafia têxtil, PERCOLOR SLA MIX é elaborada com resinas de cura ao ar que conferem à estampa de alta cobertura com toque extremamente macio. Ideal para tecidos de algodão ou tecidos sintéticos (e suas misturas) que precisam de boa resistência e elasticidade.

CARACTERÍSTICAS:

PERCOLOR SLA MIX é uma tinta elaborada com novas e versáteis resinas de cura ao ar e solúveis em água para serem aplicadas em tecidos de Algodão e outras fibras celulósicas e suas misturas.

DADOS TÉCNICOS, APRESENTAÇÃO E EMBALAGENS:

Aspecto Físico: Pasta branca.

Composição: Dispersão de Resinas Acrílicas/Estireno, espessante, amaciante, dispersantes, dióxido de titânio, cargas minerais inertes, tensoativos etoxilados, umectante, conservantes e antimigrantes.

Solubilidade: Miscível em água.

Estabilidade e armazenagem:

12 meses em recipiente fechado e em ambiente ventilado com temperatura máxima de 30°C.

Embalagem: Baldes de 4Kg. Barricas de 18 e 45Kg.

SUGESTÕES DE APLICAÇÕES:

PERCOLOR SLA MIX tem a consistência ideal para ser aplicada através de matrizes serigráficas de forma manual ou com máquinas automáticas.

O PERCOLOR SLA MIX possui alta cobertura e grande rendimento. Aplique duas ou três impressões para obter o resultado desejado.

O PERCOLOR SLA MIX possui base química diferente das tintas base água comuns, por este motivo recomendamos a utilização da linha completa SLA:

- ◆ PERCOLOR SLA CLEAR
- ◆ PERCOLOR SLA MIX
- ◆ PERCOLOR SLA BRANCO
- ◆ PERCOLOR SLA CROMIA (CYAN, MAGENTA, YELLOW, BLACK)

PERCOLOR SLA MIX pode ser colorido com a linha PX-A. Use até 7% (70 gramas) de pigmento por Kg de tinta.

IMPORTANTE: Garantia e Responsabilidade técnica

As informações aqui contidas servem como referência e orientação de uso, e não eximem o cliente de realizar testes prévios para adequar o uso à seu substrato e suas condições de trabalho (planta, equipamentos, secadores, etc). A Pantex não se responsabiliza por resultados e riscos do uso dos produtos em processos que fogem ao seu controle. A adição de corantes e aditivos além do indicado podem fazer com que o produto perca suas características tais como solidez à lavagem e à luz. A adição de água, solventes e/ou corantes e/ou aditivos que não estão indicados nesta folha técnica faz com que o cliente assuma a autoria da receita e toma para si toda a responsabilidade técnica do trabalho.

Garantimos a integridade constante dos produtos citados e damos suporte à sua aplicação.



Pantex Industria Química Ltda
 Av. Sargento Hermínio, 4200 - Padre Andrade - Fortaleza - CE
 Cep: 60356-392 Tel: (85)3484-7090 www.pantex.com.br

PERCOLOR SLA MIX

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO (Pagina 2/2)

SECAGEM:

PERCOLOR SLA MIX é uma tinta de cura ao ar e seca à temperatura ambiente (entre 18 e 30°C) com fixação total em cerca de 72 horas. Testes de solidez à fricção (seco e úmido) e lavagem devem ser feitos após este período ou após sua secagem em estufas de ar quente (polimerizadeiras). Seu uso em tecidos sintéticos deve ser aprovado em testes antes de sua aplicação em produção e necessariamente deve ser polimerizado por 3 minutos à temperatura de 160°C.

EVITE A CURA NA PRÉ-SECAGEM: As secagens intermediarias feitas com flash-cure (lampadas ou gás e berços aquecidos) tem como objetivo não migrar e não borrar impressões posteriores. Evite a superexposição ao calor e a cura antes do final da aplicação completa. Uma impressão pode não aderir à outra que esteja curada.

RODO SERIGRÁFICO:

Use rodo com perfil quadrado com dureza média ou macia (60 ou 70 shores).

LIMPEZA DA MATRIZ:

Para lavar a matriz serigráfica use água em solução com 2 a 4g/l de Maxpon SL e, ao final enxágüe apenas com água.

Aditivos para linha PERCOLOR SLA:

- * FLUIDO A - Prolonga a vida operacional da tinta e retarda sua secagem na matriz.
- * FLUIDO TR - Aumenta a fluidez das resinas (anti-emborrachamento).
- * PROMIX ESP LIQ - Espessante líquido para aumentar a viscosidade da pasta.
- * PX-A CONC - Linha de pigmentos concentrados
- * PROMIX PERTACKY - Anti-Tack
- * PROMIX BLINDER - Bloqueador. Evita sublimação em tecidos PES
- * PROMIX RIG - Fixador. Aumenta ainda mais a resistencia e durabilidade da aplicação
- * PROMIX RS-253 - Resina de elasticidade. Aumenta elasticidade e solidez dos pigmentos
- * PROMIX SOFT 35 - Amaciante

Consulte a Ficha Técnica de cada produto antes de seu uso.

MANUSEIO E SEGURANÇA:

Procedimentos usuais para produtos químicos. Evite contato com a pele e olhos, caso isso ocorra, lave o local com água em abundância.

IMPORTANTE: Garantia e Responsabilidade técnica

As informações aqui contidas servem como referencia e orientação de uso, e não eximem o cliente de realizar testes prévios para adequar o uso à seu substrato e suas condições de trabalho (planta, equipamentos, secadores, etc). A Pantex não se responsabiliza por resultados e riscos do uso dos produtos em processos que fogem ao seu controle. A adição de corantes e aditivos além do indicado podem fazer com que o produto perca suas características tais como solidez à lavagem e à luz. A adição de água, solventes e/ou corantes e/ou aditivos que não estão indicados nesta folha técnica faz com que o cliente assuma a autoria da receita e toma para si toda a responsabilidade técnica do trabalho.

Garantimos a integridade constante dos produtos citados e damos suporte à sua aplicação.