



Boletim Técnico

Produto:

PERCOLOR SICOR 200

Descrição

Pasta de aplicação em serigrafia para se obter efeitos visuais de corrosão e também efeito de "ton sur ton" em substratos coloridos. **PERCOLOR SICOR 200** é uma pasta que simula o efeito de corrosão. Devido à sua integração com o tecido e seu excepcional toque, este produto é usado com sucesso para substituir aplicações de corrosões onde, antes, usávamos produtos oxidantes de difícil aplicação e manutenção e neutralização.

Características

PERCOLOR SICOR 200 é uma linha de tintas elaborados com resinas de cura ao ar e solúveis em água para serem aplicadas em tecidos de Algodão e outras fibras celulósicas e suas misturas. Sua combinação de resinas torna sua secagem inicial mais lenta, demorando mais tempo para criar filme superficial, impedindo que a tinta seque nas telas tão rapidamente como nas tintas convencionais. Esta característica somada à sua consistência e ao fácil controle de sua viscosidade, a torna indicada também para uso em máquinas automáticas de estampar.

Dados Técnicos

Aspecto Físico:

Pasta de cor esbranquiçada.

Composição:

Resinas Acrílicas/Estireno, espessante, amaciante, dispersantes, bactericida e Dioxido de Titâneo micronizado.

Solubilidade:

Solúvel em água.

Estabilidade e armazenagem:

12 meses em recipiente fechado e em ambiente com temperatura até 30°C.

Embalagem:

Baldes de 3,6 e Barricas de 16Kg.

Pantex Indústria Química Ltda

Av. João Pessoa, 4974 - Damas

Fortaleza CE Cep: 60425-681 Tel/Fax: (85)3484-7090

www.pantex.com.br

Sugestões de Aplicação

PERCOLOR SICOR 200 tem a consistência ideal para ser aplicada através de matrizes serigráficas de forma manual ou com máquinas automáticas. Misture bem a tinta antes de usar.

Colorir: **PERCOLOR SICOR 200** pode ser colorido com corantes da linha PX-A, adicione até 1,5% (15 gramas por Kg) de pigmentos base água **PANCOR** (*várias cores*).

Uma única camada é necessária para o resultado adequado. Para aumentar o efeito e a cobertura, pode-se aplicar uma segunda camada após pré-secagem com flash-cure ou secador.

Densidade: Pode ser aumentada com a adição de **PROMIX ESP LIQ** em até 5%.

Rodo Serigráfico: Use rodo com perfil quadrado com dureza média ou macia (60 ou 70 shores).

Secagem: Toda a linha **PERCOLOR SICOR** é *de cura ao ar e seca à temperatura ambiente (entre 18 e 30°C) com fixação total em cerca de 72 horas. Testes de solidez à fricção (seco e úmido) e lavagem devem ser feitos após este período ou após sua secagem em estufas de ar quente (polimerizadeiras).*

Para aplicações em tecidos sintéticos, recomendamos secagem em polimerizadeiras à 145°C e testes prévios de solidez no tecido utilizado.

Limpeza da Matriz: Para lavar a matriz serigráfica use água em solução com 2 a 4g/l de **MAXPON SL** e, ao final enxágüe apenas com água.

Manuseio e segurança

Procedimentos usuais para produtos químicos. Evite contato com a pele e olhos, caso isso ocorra, lave o local com água em abundância.

IMPORTANTE: Garantia e Responsabilidade técnica

As informações aqui contidas servem como referência e orientação de uso, e não eximem o cliente de realizar testes prévios para adequar o uso à seu substrato e suas condições de trabalho (planta, equipamentos, água, etc). A Pantex não se responsabiliza por resultados e riscos do uso dos produtos em processos que fogem ao seu controle. A adição de corantes e aditivos além do indicado podem fazer com que o produto perca suas características tais como solidez à lavagem e à luz. A adição de água, solventes e/ou corantes e/ou aditivos que não estão indicados nesta folha técnica faz com que o cliente assuma a autoria da receita e toma para si toda a responsabilidade técnica do trabalho.

Garantimos a integridade constante dos produtos citados e damos suporte à sua aplicação.

Para maiores informações consulte nosso suporte técnico.

30 Novembro 2006 Atualizada em: 20/Agosto/2009

Pantex Indústria Química Ltda

Av. João Pessoa, 4974 - Damas

Fortaleza CE Cep: 60425-681 Tel/Fax: (85)3484-7090

www.pantex.com.br