

# PLASTEX S BRANCO

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO (Pagina 1/2)

Pantex Industria Química Ltda

Av. João Pessoa, 4974 - Damas - Fortaleza - CE Cep: 60425-681

Tel/Fax: (85)3484-7090 www.pantex.com.br

---

## **Descrição:**

Tinta serigrafica plastisol branca de grande elasticidade, brilho e resistência para aplicação em substratos textéis de algodão e suas misturas e também tecidos de fios sintéticos que suportem a fusão com este produto. Ideal para a confecção de transfers ou impressão direta. Apresenta toque macio e excelente cobertura mesmo em aplicações sobre tecidos escuros.

## **Características:**

Elaborada para uso em máquinas automáticas, PLASTEX S BRANCO pode ser usada em processos manuais com grande facilidade. De consistência macia e boa fluidez sua aplicação é fácil e extremamente econômica. Não seca à temperatura ambiente e mantém todas suas características caso necessário interromper o trabalho.

## **Cores Plastex S:**

A linha PLASTEX S possui cartelas exclusivas de cores com várias referencias e coleções que incluem as cores básicas: Preto, Branco, etc. As cores podem ser combinadas entre si para obtenção de novas cores, e podem ser matizadas ou coloridas com a linha PLASTEX COLOR CONC (Corantes) em até 4% sobre o peso da tinta.

Para completar a linha e permitir que profissionais tenham total controle sobre a elaboração de suas cores, disponibilizamos os produtos abaixo:

PLASTEX S CLEAR

PLASTEX S MIX

Ambos para colorir/pigmentar e são compatíveis com toda a linha.

## **Dados Técnicos, Apresentação e Embalagens:**

Aspecto Físico: Gel de cor branca.

Composição:

Plasticantes, Resinas Policloreto de Vinila (PVC) e dióxido de titâneo.

Solubilidade: Não solúvel em água.

Estabilidade e armazenagem: 12 meses.

Embalagem: Frascos de 1Kg e Baldes de 4Kg e 20Kg.

## **Limpeza da Matriz e utensílios:**

O PLASTEX não é solúvel em água e para dissolvê-lo use PLASTEX SOLV. Use-o puro para remoção de residuais de tinta, deixe repousar por alguns minutos e lave com água corrente.

---

www.pantex.com.br

Atualização: Fev2008

Página 1/2

**Cura:**

Após a aplicação, a estampa deve ser curada à 170°C por 3 ou 4 minutos. Camadas de relevo exigem maior tempo e temperatura. Para cada equipamento (estufas, polimerizadeiras) é necessário fazer testes para ajustar o tempo e temperatura ideal de cura.

**Manuseio e Segurança:**

Procedimentos usuais para produtos químicos. Evite contato com a pele e olhos, caso isso ocorra, lave o local com água em abundância.

**Viscosidade:**

O PLASTEX S é fornecido pronto para uso e aumenta sua fluidez imediatamente ao entrar em movimento, portanto considere que o produto em repouso é mais denso mas não precisa ser modificado. Se para um trabalho especial ou por qualquer outro motivo seja necessário modificar o produto, o PLASTEX possui os seguintes aditivos:

PLASTEX RVC - Redutor de viscosidade líquido.

PLASTEX SOFTGEL - Amaciante gel (até 3%).

PLASTEX ESP-GEL CONC - Espessante líquido concentrado (0,2 a 1%).

PLASTEX ESP-PO CONC - Espessante em pó concentrado (até 3%).

Os percentuais indicam a quantidade do aditivo sobre o peso da tinta.

Consulte a ficha técnica de cada produto antes de usa-lo.

**IMPORTANTE: Garantia e Responsabilidade Técnica**

As informações aqui contidas servem como referência e orientação de uso, e não eximem o cliente de realizar testes prévios para adequar o uso à seu substrato e suas condições de trabalho (planta, equipamentos, água, etc). A Pantex não se responsabiliza por resultados e riscos do uso dos produtos em processos que fogem ao seu controle. A adição de corantes e aditivos além do indicado podem fazer com que o produto perca suas características tais como solidez à lavagem e à luz. A adição de água e aditivos além do indicado podem fazer com que o produto perca suas características tais como eficiência ao que se propõe.

Garantimos a integridade constante dos produtos citados e damos suporte à sua aplicação.

[www.pantex.com.br](http://www.pantex.com.br)

Atualização: Fev2008

Página 2/2